

Schneidstoff

HW

Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung mit Messerwechsel

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

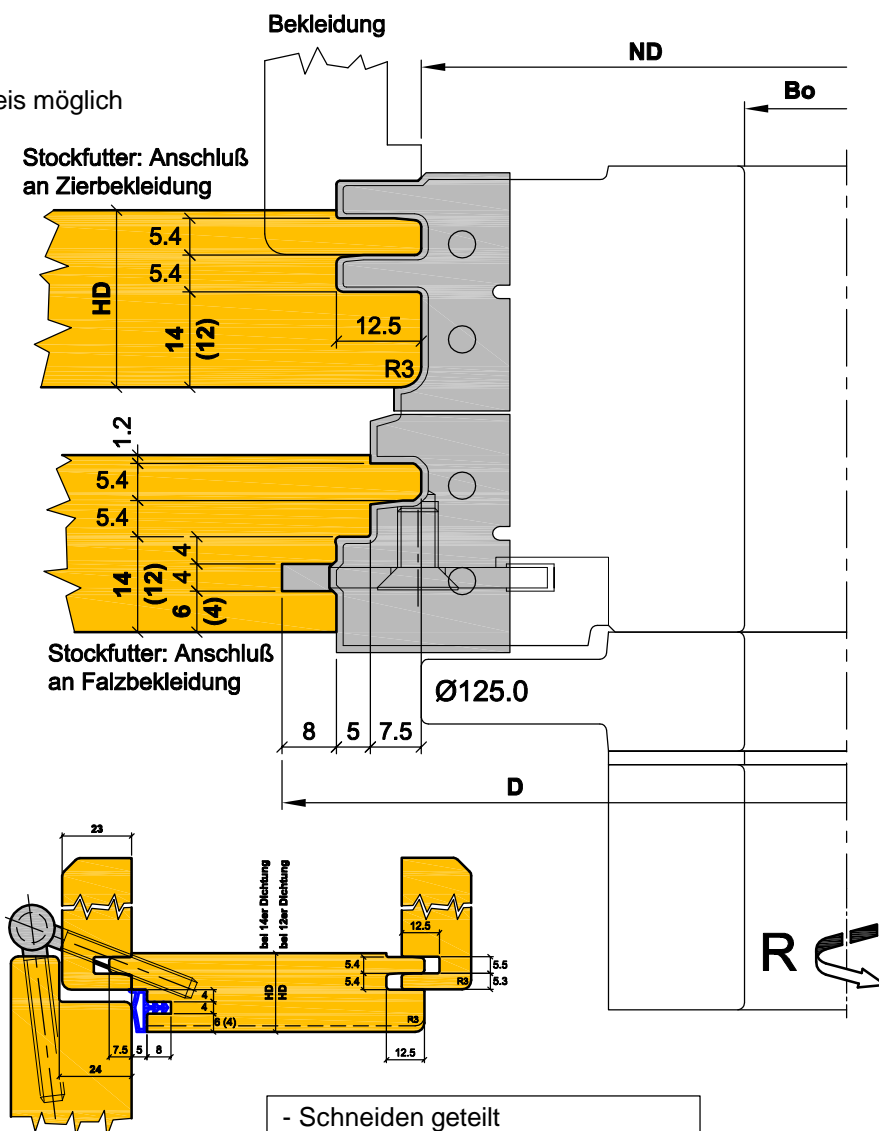
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und Nutmesser
- 1 Einstellring
- 1 Fixring 2mm
- 1 Fixring 36mm
- 1 Griffschlüssel Torx T40
- 1 Winkelschlüssel Inbus SW4

Besonderheit:

- Einstellung mittels Nullring (Durchmesser und Höhe)
- Einfachste Handhabung durch kompakten Aufbau
- Für verschiedene Holzstärken geeignet
- Sämtliche Ecken bzw. Kanten gerundet



- Schneiden geteilt
- separate Nutmesser
- Nut und Feder leicht konisch für optimale Passung (Selbstklemmend)

D	ND	HD	Bo	Z	P	R/L	DZ	Bestellnummer
166	125	25-30	30	2	14	R	4000-7500	C552-14
166	125	23-28	30	2	12	R	4000-7500	C552-12

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser für P14	2	26.4x35x2	2	PM.17137.5/U35
Profilmesser für P12	2	26.4x35x2	2	PM.17726.5/U35
Profilmesser für Falzbekleidung	2	27.4x35x2	2	PM.17138.5/U35
Nutmesser SB4	2	40x25x4.0	2	S8.08062.5
Schraube Nutmesser	2	Senkkopfschraube M6x12	10	KW.45445.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4	alle Maße in mm
------------------------	--------------------

Zchnq.-Nr. KW.45520.4	00
-----------------------	----

C552